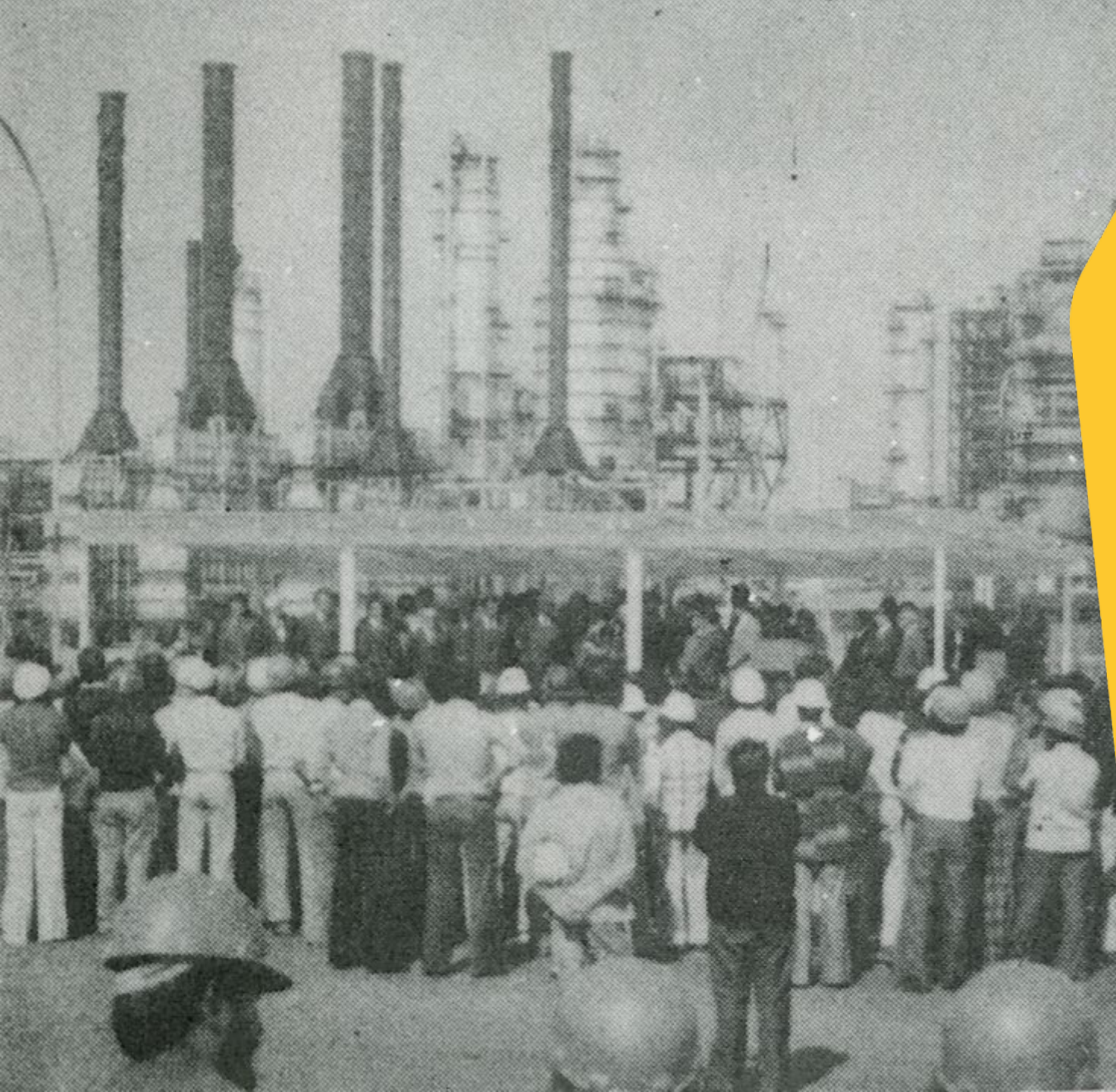


REPAR

Refinaria Presidente Getúlio Vargas

Felipe Leonardo Gomes
20-mar-2025





HISTÓRIA

Década de 70

Inaugurada em 27/05/1977.

Capacidade inicial de processamento de 20 mil m³/dia de petróleo (125,6 kbpd).



RELEVÂNCIA

A Repar é hoje a
5ª maior refinaria do Brasil.

Modernizada ~2010-2012

Atual Capacidade de Refino
34.000 m³/dia (213 kbpd,
9% da produção nacional)



EFETIVO



Efetivo na REPAR

593 Empregados próprios



542 Homens

51 Mulheres



380 Turno

213 H.A.

165 Empregados áreas corporativas

124 Homens

41 Mulheres

+ 2.200 pessoas
contratadas



Unidades de Processo



DIAGRAMA SIMPLIFICADO DAS UNIDADES DA REFINARIA



Destilação
Atmosférica

Destilação
Vácuo

UNIDADES DE
FRACIONAMENTO

Craqueamento
Catalítico

Desasfaltação

Coqueamento
Retardado

UNIDADES DE
CONVERSÃO

Hidrotrata-
mento de
Solventes

HDS
Nafta Craq.

HDT Nafta de
Coque

HDS Diesel

HDT Diesel

UNIDADES DE
TRATAMENTO

Separação de
Propeno

Reforma
Catalítica

UNIDADES
ESPECIAIS/QUALIDADE

PERFIL DE PRODUÇÃO



DIESEL	49%
GASOLINA	27%
GLP	7%
COQUE	4%
ASFALTOS	3%
ÓLEO COMBUSTÍVEL	3%
QAV	3%
PROPENO	2%
BUNKER	1%
OUTROS	1%

CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DIÁRIA



Gasolina

9,5 milhões de litros

abastece 200 mil carros



Diesel

15,9 milhões de litros

abastece 50 mil ônibus



GLP (Gás de cozinha)

1,3 mil toneladas

100.000 botijões residenciais



QAV (Combustível para aviões)

1 milhão de litros

250 viagens ida e volta

Curitiba – São Paulo



Asfaltos

1,2 mil ton



Coque

1,2 mil ton

*matéria-prima
para siderurgia*



Enxofre

90 ton

*matéria-prima para
químicos e fertilizantes*



Propeno

400 ton

produção de plástico



Hexano

200 mil litros

*extração de óleos e
indústria química*



Bunker (combustível para navios) e Óleo Combustível

1,5 mil ton

ENERGIA

Capacidades instaladas:

- *Geração de energia elétrica: 52 MW*
 - ✓ *Suficiente para abastecer cidade com 250 mil habitantes*
- *Produção de vapor: 1.100 ton/h*

Produzimos todas as utilidades para o nosso processo :

- *águas,*
- *vapor,*
- *energia e*
- *ar comprimido*





USO DE ÁGUA

Vazão outorgada de captação: **3.300 m³/h**

Vazão outorgada de lançamento de efluentes: **800 m³/h**

Capacidade de reúso: **250 m³/h**



**TODOS PRODUTOS
COM CERTIFICADO
DE QUALIDADE**



CONTROLAMOS E MONITORAMOS NOSSOS PROCESSOS

CENTRO INTEGRADO DE CONTROLE - CIC
2.640 m² de área construída

*Dispomos de alta tecnologia, para uma
operação com segurança e confiabilidade
operacional*



MERCADO



MERCADO E LOGÍSTICA



MODAIS ATUAIS



15,9%
do mercado nacional
GASOLINA

14,8%
do mercado nacional
DIESEL

Clientes
Distribuidoras
Indústrias



INOVAÇÃO:

Produção de Diesel R5





PORQUE PRODUZIR ?

Compromissos de Redução das Emissões de Carbono

- *Diversas empresas tem adotado políticas de redução e sequestro de carbono para mitigação do efeito estufa;*



Responsabilidade Social





- Responsabilidade Social Petrobras
- Relacionamento Comunitário
- Riscos Sociais
- Voluntariado

Patrocínios da RS:

Projetos Educacionais
Formação Profissional
Meio Ambiente Marinho
Proteção de matas nativas

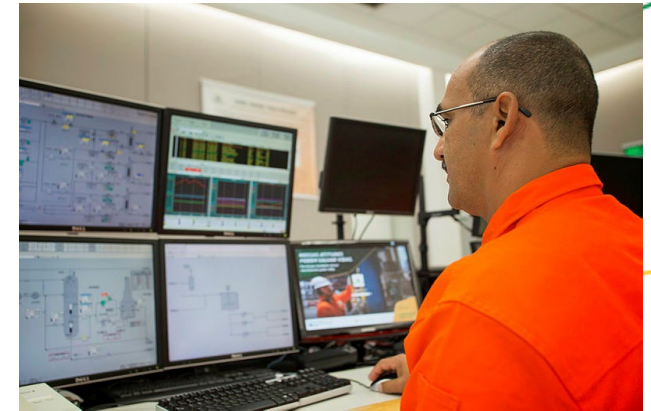


Instalações e Equipamentos



Instalações

- 14 unidades de processo
- 7 unidades auxiliares
- 3 unidades de geração de utilidades
 - 5 caldeiras geradoras de vapor / 3 turbo geradores
- 100 tanques de armazenagem de derivados
- Carga e Descarga de caminhões - produtos especiais
- Sistemas automatizados de operação, controle, otimização e segurança
- Escritórios
- Laboratório
- Oficinas caldeiraria, dinâmicos, elétricos, instrumentação
- Restaurante
- Ambulatório
- Viaturas de combate à emergências e ambulâncias



Equipamentos

✓ Bombas	1457
✓ Compressores	36
✓ Turbinas a vapor	87
✓ Agitadores de Tanques	199
✓ Sopradores	104
✓ Ventiladores	330
✓ Válvulas de Segurança	3139
✓ Motores	2217

➤ Caldeiras	6
➤ Fornos	31
➤ Permutadores de Calor	1144
➤ Vasos de Pressão	1485
➤ Torres	118
➤ Conjunto Conversor	1
➤ Esferas	15
➤ Tanques	198
➤ Tochas	3
➤ Tubulações, Válvulas, Acessórios	

❖ Transmissores ~15.000 unidades



Oportunidades de Suprimentos de Bens



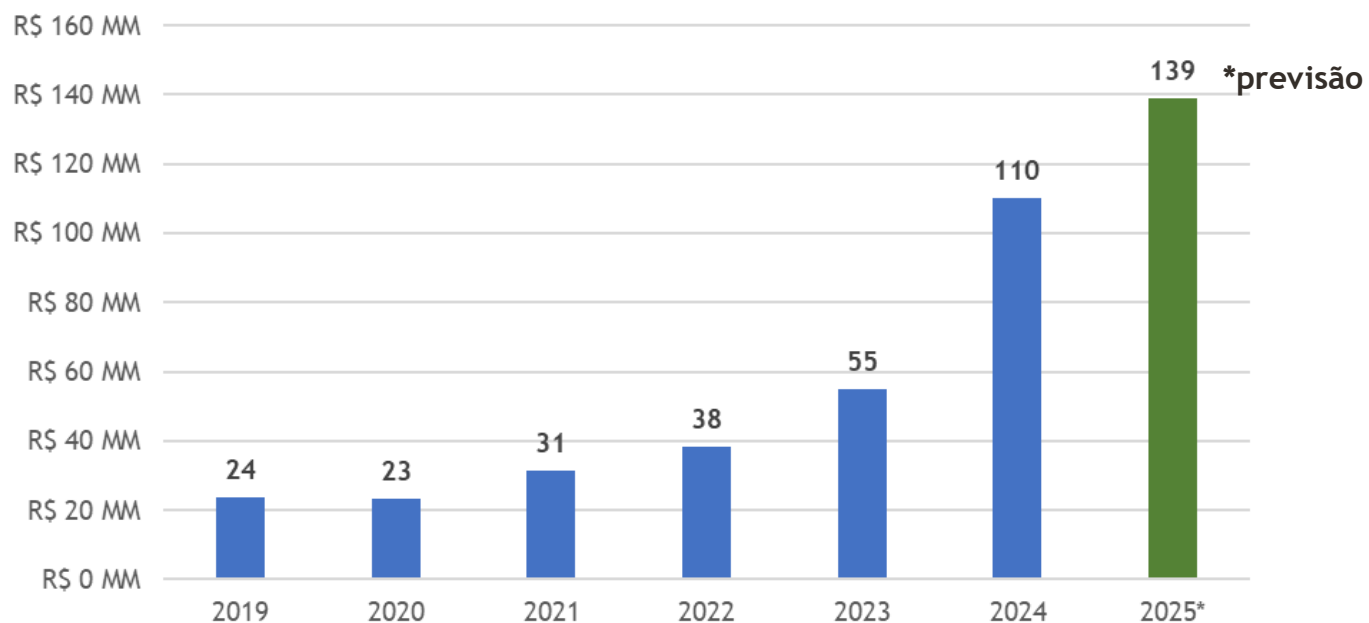
Aquisições realizadas para a REPAR

Aquisições para REPAR		
	2023	2024
Valor total (MM R\$)	R\$ 231,90	R\$ 250,40
Quantidade Pedidos	8698	7586
Quantidade de Itens	8129	6836
Especialidades (MM R\$)		
Caldeiraria	77,37	83,82
Mecânica	107,77	114,45
Elétrica	7,03	8,33
Instrumentação	11,75	12,91
Produtos Químicos	14,62	16,09
Segurança - SMS	7,23	8,18
Geral (laboratório, escritório, etc)	6,1	6,61



A REPAR está entrando num novo ciclo de investimentos...

Carteira de Investimentos REF_REF - REPAR
(R\$ milhões)



Projetos de grande porte - totalizando R\$ 4bi

- ✓ REPAR NOVO HDT MÉDIOS - AGO/2031
- ✓ REPAR – RefTOP – EFICIÊNCIA ENERGÉTICA - DEZ/2030
 - REPAR REVAMP UFCC MÁQUINAS



Muito Obrigado !

Agradecemos a todos pela participação neste evento. A REPAR tem se dedicado incansavelmente para alcançar nossos objetivos, sempre pautados pelos valores da Petrobras e pelo compromisso com a excelência.

Estamos entusiasmados com as oportunidades que temos pela frente e confiantes de que, juntos, conseguiremos superar os desafios e continuar contribuindo para o desenvolvimento sustentável das empresas locais.

Felipe Leonardo Gomes
Gerente Geral
REPAR

