



PETROBRAS

DP&T
SUB/OPSUB

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº: **ET-3000.00-1500-91C-P1J-005**

A

CLIENTE: **SUB/OPSUB**

PÁGINA: 1 de 36

PROGRAM **AFRETAMENTO DE EMBARCAÇÕES DE APOIO**

NP-1

ÁREA: **EMBARCAÇÕES ESPECIAS**

TÍTULO: **REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY) CLASSE B**

ÍNDICE DE REVISÕES

REV

DESCRIÇÃO E /OU FOLHAS ATINGIDAS

0

Emissão Original - (Grupo de Trabalho - SUB/OPSUB/SEMB 3/2018)

A

Revisão geral para o afretamento de embarcações de bandeira brasileira

	Rev 0	Rev A	Rev B	Rev C	Rev D	Rev E	Rev F	Rev G	Rev H
DATA	31/05/2018	21/02/2019							
PROJETO	GT	Rev. Geral							
EXECUÇÃO	BF91	BH3X							
VERIFICAÇÃO	BH76	BF91							
APROVAÇÃO	UPCM	KSN3							

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DE SUA FINALIDADE.



TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)**ÍNDICE**

1.	DISPOSIÇÕES GERAIS.....	3
2.	TERMOS E DEFINIÇÕES.....	3
3.	LOCAIS DE OPERAÇÃO.....	4
4.	CERTIFICAÇÕES E DOCUMENTAÇÕES	5
5.	SISTEMA DE QUALIDADE	9
6.	SEGURANÇA, MEIO AMBIENTE E SAÚDE – SMS	11
7.	AMBIENTES DE TRABALHO E ACOMODAÇÕES	12
8.	TRANSFERÊNCIA DE PESSOAS.....	14
9.	AUTONOMIA.....	15
10.	ESTIVA E ARMAZENAMENTO.....	16
11.	MOVIMENTAÇÃO E MANUSEIO.....	18
12.	OPERAÇÕES DE REBOQUE E MANUSEIO.....	22
13.	PROPULSÃO	26
14.	CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO E CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS.....	26
15.	SISTEMA DE POSICIONAMENTO DINÂMICO.....	28
16.	INSPEÇÕES E TESTES PETROBRAS	36

1. DISPOSIÇÕES GERAIS

- 1.1. Este documento estabelece os requisitos técnicos mínimos para atendimento das necessidades de contrato para embarcação do tipo Anchor Handling Tug Supply (AHTS).
- 1.2. A embarcação descrita neste documento Especificação Técnica deverá ser adequada para suportar a execução plena e segura de todas as atividades relacionadas ao planejamento, execução e registro de operações de reboque e manuseio de âncoras para unidades marítimas da AFRETADORA.
- 1.3. Todos os itens de Tecnologia da Informação e Telecomunicações mencionados neste documento devem atender plenamente os requisitos técnicos da ET-0600.00-5510-760-PPT-542 – SISTEMAS DE TELECOMUNICAÇÕES PARA EMBARCAÇÕES DA SUB/OPSUB.
- 1.4. Todos os sensores, equipamentos e componentes relacionados aos Sistemas de Referência de Posicionamento (SRP), sejam absolutos ou relativos, deverão atender plenamente os requisitos técnicos do padrão PE-2SUB-00117 – SISTEMAS DE POSICIONAMENTO E MONITORAMENTO PARA UNIDADES A SERVIÇO DA PETROBRAS.
- 1.5. Todos os ambientes e mobiliários da embarcação deverão atender aos critérios ergonômicos mínimos da NR-17.
- 1.6. A embarcação deverá ser entregue à AFRETADORA com o casco totalmente limpo, livre de incrustações e vida marinha.
- 1.7. Caso a embarcação tiver qualquer tipo de *Fire Fight – FiFi* em sua notação de classe, a AFRETADORA terá o direito da utilização irrestrita dos sistemas correspondentes. Durante a vigência do contrato, qualquer mudança na notação de classe do navio deverá ser acordada previamente com a AFRETADORA.

2. TERMOS E DEFINIÇÕES

2.1. Para os efeitos deste documento, aplicam-se os seguintes termos e definições:

- **AFRETADORA** – O que toma uma embarcação a frete ou de aluguel.
- **FRETADORA** – É o armador do navio.
- **AJB** – Águas Jurisdicionais Brasileiras.
- **APR** – Análise Preliminar de Risco.
- **ASOG – Activity Specific Operating Guidelines** – É uma orientação para os limites operacionais, ambientais e de performance dos equipamentos relacionados direta ou indiretamente ao DP de uma embarcação para uma determinada localidade e uma operação específica.
- **AST** – Análise de Segurança da Tarefa.
- **CCTV/CFTV** – Circuito fechado de TV.
- **CAMO – Critical Activity Mode of Operation** – Orientação sobre a configuração e operação do DP e demais sistemas associados a fim de que nenhuma falha simples exceda a pior falha simples da embarcação.

- **DP – Dynamic Positioning** – Sistema de Posicionamento Dinâmico, compreende os sistemas e subsistemas necessários para posicionamento da unidade (geração/distribuição de energia, propulsão e controle).
- **DGNSS – Differential Global Navigation Satellite System** – Sistema de posicionamento global operado no modo diferencial.
- **ESTADO OPERACIONAL DEGRADADO** – Diminuição da capacidade operacional da embarcação em função do risco de perda de posicionamento. Inicia-se quando a redundância disponível é menor do que a mínima estabelecida para operação normal nos equipamentos e sistemas relacionados ao DP, função direta do número, configuração, características, modo de falha e taxa de utilização (solicitação de carga) dos equipamentos existentes. Exemplo: condições oceano-meteorológicas adversas que sobrepujem os limites operacionais da embarcação.
- **GM** – Distância do centro de gravidade ao metacentro, em qualquer condição de operação.
- **GNSS – Global Navigation Satellite System** – Sistema de posicionamento e navegação global por satélites.
- **IMR** – Inspeção, manutenção e reparo de estruturas, dutos e equipamentos submarinos.
- **MISSÃO INDUSTRIAL DA EMBARCAÇÃO** – Refere-se à realização das atividades fins com a utilização dos equipamentos e sistemas necessários para atendimento da prestação do serviço contratado.
- **MRU – Motion Reference Unit** – Unidade de Movimento Referenciado, sensor tipo IMU baseado em um ou mais eixos.
- **NT** – Navio Tanque.
- **OLEÔMETRO** – Medidor volumétrico de óleo transferido.
- **PMS – Power Management System** – Software ou sistema de gerenciamento de geração e distribuição de energia elétrica.
- **PSC/FSC – Port/Flag State Control** – Controle das autoridades estatais de bandeira e portuária.
- **PULL-IN** – Instalação de linhas rígidas e flexíveis na UEP.
- **RAO – Response Amplitude Operator** – Operadores de Resposta de Amplitude.
- **SGE** – Sistema de Geração, Gerenciamento e Distribuição de Energia Elétrica.
- **SRP** – Sistema de referência de posicionamento da embarcação.
- **SIMOPS – Simultaneous Operations** – Operações simultâneas de embarcações na mesma localidade.
- **TRANSPONDER** – Equipamento utilizado para posicionamento local em sistemas hidroacústicos (via LBL ou SSBL) situados no fundo do mar ou em móveis submarinos.
- **TRIM** – Inclinação longitudinal da embarcação.
- **TAM** – É uma orientação sobre o modo de operação baseado no risco de cada operação. Podem haver operações, em determinadas localidades, que permitam a ocorrência de falhas que excedam os limites identificados como a pior simples falha do navio.
- **UEP** – Unidade Estacionária de Produção.
- **UHF – Ultra High Frequency** – Banda de frequência para comunicações.
- **UTM** – Universal Transversa de Mercator. Sistema de projeção geodésico.
- **VCP** – Verificação de Conformidade com Procedimentos.
- **VHF – Very High Frequency** – Faixa de frequência utilizada por equipamento de comunicação
- **WCF – Worst Case Failure** – É a pior falha simples, que leva à perda da redundância do DP.

3. LOCAIS DE OPERAÇÃO

3.1. LDA DE OPERAÇÃO

- 3.1.1 A embarcação será operada em águas jurisdicionais brasileiras delimitadas pelas coordenadas geográficas de acordo com Contratos de Concessão, Cessão Onerosa ou Contratos de Partilha de Produção assinados pela AFRETADORA com a Agência Nacional de

Petróleo, Gás e Biocombustíveis (ANP) ou, a depender do caso, com a União, em lâmina d'água (LDA) de até 3000m para suporte às operações objeto do contrato.

3.2. PORTOS DE OPERAÇÃO

3.2.1 A AFRETADORA poderá solicitar a entrada da embarcação em qualquer porto da Costa Brasileira, a qualquer momento, para fins de troca de equipe, recebimento de consumíveis ou embarque de quaisquer materiais e equipamentos pertinentes a operação, sendo os custos envolvidos de inteira responsabilidade da FRETADORA.

3.2.2 A embarcação deve possuir arranjo que permita a atracação por bombordo, por boreste e popa.

3.2.3 A embarcação deve possuir dimensões e calado capazes de atender plenamente o disposto no item 3.2.1.

3.3. DOCAGEM

3.3.1 A embarcação deverá ter dimensões tais que possibilitem sua docagem em estaleiros no Brasil.

4. CERTIFICAÇÕES E DOCUMENTAÇÕES

4.1. DOCUMENTAÇÃO OBRIGATÓRIA

4.1.1 A embarcação deverá ser classificada por Sociedade Classificadora reconhecida pela DIRETORIA DE PORTOS E COSTAS – Marinha do Brasil – para operar no Brasil.

4.1.2 A embarcação deverá manter todos os seus certificados de Classe e Estatutários válidos e em dia com as respectivas vistorias periódicas, assim como manter conformidade com todas as demais certificações ou documentações necessárias para sua operação em AJB, que também deverão ser mantidas atualizadas e válidas durante todo o tempo de duração do contrato.

4.1.3 A FRETADORA deve possuir e apresentar em sua proposta técnica todos os Certificados e Documentos listados abaixo. exceto o documento da alínea “e”, que deverá ser entregue em até 10 dias úteis antes do início dos testes de aceitação da embarcação. Essa documentação deverá estar disponível e atualizada durante a toda vigência do contrato.

- a. Certificados de Classe.
- b. Certificados Estatutários (Registro na Bandeira, Arqueação Bruta, Borda-Livre, Marpol, Segurança de Equipamento, e outros aplicáveis).
- c. Certificado comprovando a classe do Sistema de Posicionamento Dinâmico, de acordo com a IMO MSC/Circ.645 e/ou IMO MSC.1 Circular 1580.

TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

- d. Relatório das provas de Cais e Mar, incluindo prova de inclinação.
- e. Relatório da Última Inspeção realizada pelo PSC/FSC. A data de realização dessa inspeção não poderá ser superior a 1 ano no momento da apresentação a AFRETADORA.
- f. Arranjo Geral (*.pdf e *.dwg) atualizado.
- g. Plano de Capacidade.
- h. Diagrama *Capability Plot*, elaborado segundo o código IMCA 140, por empresa fornecedora de sistema DP e reconhecida pela IMCA ou IMO. Os diagramas devem demonstrar atendimento às condições ambientais contratuais.
- i. Certificação no *ISM Code (International Safety Management Code)*.
- j. Plano de Manutenção da embarcação: Informar e comprovar o uso de sistema específico para o Gerenciamento da Manutenção da embarcação, contemplando todos os equipamentos críticos necessários para operação segura e contínua da embarcação.
- k. RAO (Response Amplitude Operator) da embarcação, nas condições: 50% carregado e 100% carregado, incluindo carga no convés em forma de gráfico e tabelas que contenham o período, a amplitude e o ângulo de fase para as seguintes direções de incidência de onda: de 0° a 180°, para os seis graus de liberdade (*pitch, heave, roll, surge, sway, yaw*). Deverão ser emitidos os RAOs englobando os valores solicitados para a manutenção de posição e emitidos em formato xls.
- l. FMEA completo em um ou mais documentos (contendo descritivo, testes de mar e final) para o Sistema de Posicionamento Dinâmico (controle do DP, propulsão, geração e distribuição de energia).
- m. Diagramas elétricos unifilares do sistema de geração e distribuição elétrica.
- n. Balanço de Cargas Elétricas completo (geração e todos os principais consumidores).
- o. Diagrama com Topologia/ Arquitetura do Sistema DP (incluindo os principais equipamentos / redes etc.)
- p. Manual de Operação da Unidade.
- q. Manual de Operações DP da Unidade (indicando as configurações de CAMO, TAM, ASOG e SIMOPS).
- r. Relatório contendo todas as condições de classe ativas e todas as anotações/ comentários/ memorandos registrados pela Sociedade Classificadora para a embarcação.
- s. Certificado de Antiincrustante - Certificado de Conformidade para Sistema Antiincrustante e Registro de Sistemas Antiincrustantes (Norman-23).
- t. Certificado que comprove a capacidade de *Bollard Pull* emitido por Sociedade Classificadora reconhecida pela Autoridade Marítima Brasileira.
- u. Certificado de fabricação e testes do(s) guincho(s) e guindaste(s).

TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

- v. Certificado de fabricação e testes dos cabos do(s) guindaste(s), do(s) guincho(s) e demais cabos da embarcação..
- w. Diagramas de Curvas de Carga “Subsea Lift”, “Sea Lift” e “Harbour Lift” do Guindaste Knuckle boom, considerando FAD =1.1. FAD=1.2 e FAD=1.3.

NOTA 1: Todos documentos em formato .pdf devem ser pesquisáveis.

NOTA 2: Caso sejam aceitas embarcações que ainda estejam sendo construídas ou convertidas durante o processo de avaliação técnica do certame, deverão ser enviados os documentos de projeto correspondentes juntamente com cronograma detalhado da obra e as datas de fornecimento da documentação listada acima.

NOTA 3: Para embarcações em construção o Certificado de Bollard Pull, alínea “t”, deverá ser entregue em até 10 dias úteis antes do início dos testes de aceitação.

- 4.1.4 Outros documentos poderão ser solicitados a critério da AFRETADORA após a assinatura do contrato.
- 4.1.5 A embarcação e seu Sistema de Posicionamento Dinâmico, assim como subsistemas e procedimentos operacionais associados, devem atender as regras e recomendações da IMO (*International Maritime Organization*), IMCA (*International Marine Contractors Association*), NORMAM (Normas da Autoridade Marítima Brasileira), da respectiva Sociedade Classificadora (ABS, DNV-GL, LRS, BV etc.) e, no que for pertinente, do MTS (*Marine Technology Society*), nas suas versões mais atualizadas.

4.2. MEDIÇÃO E AQUISIÇÃO DE DADOS

- 4.2.1 Os equipamentos de medição e aquisição de dados da embarcação deverão estar sempre disponíveis 24 h/dia e acompanhados de seus certificados, controle de aferição e calibração atualizados pelos seus respectivos fabricantes ou representantes autorizados.
- 4.2.2 Os controles de aferição e calibração dos equipamentos deverão obedecer aos critérios especificados pelos fabricantes, sem ônus para a AFRETADORA.

4.3. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- 4.3.1 O projeto e gestão operacional da embarcação em seus procedimentos internos e manuais, deverão seguir os procedimentos aplicáveis da AFRETADORA e recomendações internacionais de boas-práticas da indústria, conforme definidos nas revisões mais recentes dos documentos listados abaixo, não se limitando a estes:
 - a. ET-0600.00-5510-760-PPT-542 – Sistemas de telecomunicações para embarcações da SUB/OPSUB.
 - b. O PE-2SUB-00117 – SISTEMAS DE POSICIONAMENTO E MONITORAMENTO PARA UNIDADES A SERVIÇO DA PETROBRAS.

TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

- c. PP-1PBR-00230 – Anexo Contratual de SMS.
- d. PP-2LMS-00311 – Guia para operações offshore de transferência de óleo diesel.
- e. PE-1PBR-00243 - Transferência de pessoas por cesta de transbordo.
- f. PE-1PBR-00241 - Transporte marítimo de pessoas.
- g. Norma Regulamentadora 17 – Ergonomia.
- h. Norma Regulamentadora 34 – Condições e meio ambiente de trabalho na indústria da construção, reparação e desmonte naval.
- i. IEEE Std 43-2000: Recommended practice for testing insulation resistance of rotating machinery.
- j. Publicações ABNT:
 - ABNT NBR 15572 – Ensaaios Não Destrutivos – Termografia.
 - ABNT NBR 5383-1: Máquinas elétricas girantes. Parte 1: Motores de indução trifásicos – Ensaaios.
- k. ANSI/NETA ATS-2009: Standard for acceptance testing specifications for Electrical Power Equipment and Systems.
- l. Publicações IMCA:
 - IMCA M 103, Guidelines for the design and operation of dynamically positioned vessels.
 - IMCA M 109, A guide to DP-related documentation for DP vessels.
 - IMCA M 117, The training and experience of key DP personnel.
 - IMCA M 125, Safety interface document for a DP vessel working near an offshore platform.
 - IMCA M 166, Guidance on failure modes and effects analysis (FMEA).
 - IMCA 182 MSF, Guidelines for the Safety Operation of DP Offshore Supply Vessels.
 - IMCA M 190, Guidance for developing and conducting annual DP trials programmes for DP vessels.
 - IMCA M 196, Guidance on the design, selection, installation and use of uninterruptible power supplies on-board vessels.
 - IMCA M 203, Guidance on simultaneous operations (SIMOPS)).
 - IMCA M 205, Guidance on operational communications.
 - IMCA M 206, A guide to DP electrical power and control systems.
 - IMCA M 220 Guidance on operational activity planning.
 - IMCA C 002 Guidance on competence assurance and assessment: Marine Division.
 - IMCA C 005 Guidance on competence assurance and assessment: Remote Systems & ROV Division, quando houver ROV no contrato e seus anexos.
- m. Publicações MTS:

TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

- MTS DP Vessel Design Philosophy Guidelines Part 1 and Part 2.
- MTS DP Operations Guidance Prepared Through the Dynamic Positioning Committee of the Marine Technology Society to Aid in The Safe And Effective Management of DP Operations Part 1 and Part 2.
- TECHOP_GEN_01, Technical and Operational Guidance - Power Plant Common Cause Failures.
- TECHOP_ODP_01_(D), Technical and Operational Guidance - FMEA Testing.
- TECHOP_ODP_02_(D), Technical and Operational Guidance - Blackout Recovery.
- TECHOP_ODP_03_(D), Technical and Operational Guidance - Evaluation of Protection Systems.
- TECHOP_ODP_04_(D), Technical and Operational Guidance - FMEA Gap Analysis.
- TECHOP_ODP_05_(O), Technical and Operational Guidance - DP Operations Manual.
- TECHOP_ODP_06_(D), Technical and Operational Guidance - DGNSS Position Reference Sensors.
- TECHOP_ODP_08_(D), Technical and Operational Guidance - Annual DP trials and Gap Analysis.
- TECHOP_ODP_09_(D), Technical and Operational Guidance - A Method for Proving the Fault Ride-Through Capability of DP Vessels with HV Power Plant.
- TECHOP_ODP_10_(D), Technical and Operational Guidance - External Interfaces.
- TECHOP_ODP_11_(D), Technical and Operational Guidance - Cross Connections.
- TECHOP_ODP_12_(O), Technical and Operational Guidance - Defining Critical Activities Requiring Selection of Critical Activity Mode.
- TECHOP_ODP_13_(D), Technical and Operational Guidance - Control Power Supplies and Auto Changeovers.
- TECHOP_ODP_14_(D), Technical and Operational Guidance - PRS and DPCS Handling of PRS.

5. SISTEMA DE QUALIDADE

O Sistema de gestão da qualidade da FRETADORA para os produtos e ou serviços a serem fornecidos a AFRETADORA deve estar em conformidade com a ISO 9001:2000 (Sistemas de Gestão da Qualidade – Requisitos), sendo que as exclusões de itens do referencial normativo devem estar justificadas. As evidências da conformidade deverão ser apresentadas à afretadora quando solicitado.

5.1. A FRETADORA deve demonstrar sua capacidade de:

- a. Fornecimento de produtos e serviços que assegurem a satisfação do cliente mediante o atendimento aos seus requisitos.
- b. Melhoria contínua da eficácia do sistema de gestão da qualidade.
- c. Realização das alterações que porventura sejam identificadas como barreiras necessárias para evitar a reincidência de incidentes registrados na embarcação ou por abrangência de investigação em unidade similar.

5.2. PLANO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

5.2.1 Deverá haver um Sistema de Gestão da Manutenção do navio, conforme mencionado na alínea "k" do subitem 4.1.3, que contemple, pelo menos, os seguintes itens:

- a. Ensaios termográficos de acordo com a norma ABNT NBR 15572, com frequência anual.
- b. Calibração quinquenal e testes trienais de atuação dos relés de proteção dos disjuntores para verificar se estão de acordo com os valores ajustados no estudo de curto circuito e seletividade. Os relés devem possuir "scroll" com o registro dos últimos vinte eventos, no mínimo.
- c. Teste de calibração dos thrusters, com frequência anual.
- d. Teste de resistência de isolamento, com frequência anual e ôhmica trienal. Os testes deverão estar de acordo com as seguintes normas:
 - IEEE Std 43-2000: Recommended practice for testing insulation resistance of rotating machinery.
 - ABNT NBR 5383-1: Máquinas elétricas girantes. Parte 1: Motores de indução trifásicos – Ensaios.
 - ANSI/NETA ATS-2009: STANDARD FOR ACCEPTANCE TESTING SPECIFICATIONS for Electrical Power Equipment and Systems.As medições deverão ser executadas a cada 12 meses e os valores deverão ser corrigidos para a temperatura de 40°C.
- e. Inspeção completa dos barramentos incluindo inspeção visual, limpeza dos isoladores e torque adequado nos parafusos com frequência quinquenal.
- f. Substituição das baterias dos sistemas de controle da geração, distribuição, propulsão e de controle de DP dentro do prazo de garantia dado pelo fabricante. Caso a FRETADORA faça o controle da medição de condutância para o diagnóstico dos equipamentos a cada 6 meses, com o devido registro no Plano de Gestão da Manutenção, o prazo poderá ser estendido.

- 5.2.2 A FRETADORA deve realizar as manutenções preventivas e preditivas nos equipamentos do sistema de Posicionamento Dinâmico, com sistema de uso reconhecido na indústria de petróleo e/ou de uso geral em todas as embarcações da própria empresa.
- 5.2.3 Todos os sistemas e subsistemas de DP (controle, propulsão, geração e distribuição de energia) devem constar no plano de manutenção, que deve possuir pelo menos: instruções para execução das atividades, registros de atividades relevantes, ferramenta para planejamento das manutenções, exportação de listas de manutenções filtradas (ex: vencidas, a vencer, de determinado componente etc.).
- 5.2.4 As atividades de manutenção devem ser realizadas de acordo com o planejado, dentro da margem de tolerância. Para qualquer postergação deliberada deve haver uma análise de risco devidamente registrada no sistema de gestão da manutenção.
- 5.2.5 O histórico das atividades do Sistema de Gestão da Manutenção deverá ser preservado.
- 5.2.6 O cumprimento das exigências mínimas não isenta a FRETADORA da obrigação de manter todos os seus equipamentos e sistemas íntegros, mantidos e seguros para o pleno atendimento do objeto contratado.

6. SEGURANÇA, MEIO AMBIENTE E SAÚDE – SMS

- 6.1. A embarcação deverá ser provida de diques de contenção e sistema de recuperação ao redor de todos os pontos em que haja possibilidade de ocorrência de vazamentos de óleos e graxas, tais como: sistemas hidráulicos dos equipamentos, tomadas de recebimento, boca e suspiros dos tanques de óleo diesel, entre outros.
- 6.2. Deverá ser dotada de sistema de tratamento de esgoto sanitário e atender os limites estabelecidos pelo CONAMA.
- 6.2.1 Todo o sistema deverá estar em conformidade com as normas de Segurança, Meio Ambiente e Saúde ocupacional da AFRETADORA, conforme ANEXO IV - REQUISITOS DE SMS deste contrato (PP-1PBR-00230).
- 6.3. Deverá dispor de triturador de resíduos alimentares que atenda às exigências feitas no Anexo V da MARPOL 73/ 78 quanto ao tamanho do material triturado.
- 6.4. A embarcação deverá tratar os resíduos alimentares conforme a legislação aplicável.
- 6.5. Deve possuir caixa apropriada para o armazenamento de lâmpadas que possuem material tóxico no seu interior.
- 6.6. A embarcação deverá planejar e controlar o armazenamento e o descarte do lixo e resíduos a bordo conforme a legislação aplicável.
- 6.7. A FRETADORA deverá disponibilizar, pelo menos, um técnico de segurança a bordo, independentemente do POB da embarcação.

6.8. ENFERMARIA

6.8.1 A embarcação deve possuir uma enfermaria com materiais e equipamentos que atendam a legislação vigente.

6.8.2 A FRETADORA será responsável pela disposição, manutenção e controle dos medicamentos e produtos para a saúde, inclusive quanto aos prazos de validade.

7. AMBIENTES DE TRABALHO E ACOMODAÇÕES

7.1. CLIMATIZAÇÃO

7.1.1 Todos os ambientes confinados da embarcação, sejam estes de lazer, descanso ou trabalho, deverão dispor de ar condicionado individual ou servido por sistema de ar condicionado central (porém com controle local para o ambiente) capaz de manter a temperatura ambiente e demais parâmetros conforme previstos na Norma ABNT NBR16401, para finalidade “Conforto”, considerando as condições climáticas do litoral brasileiro.

Tabela 1 – Condições internas para verão

Finalidade	Local	Recomendável		Máxima	
		(A) TBS (°C)	(B) UR (%)	(A) TBS (°C)	(B) UR (%)
Conforto	Residências	23 a 25	40 a 60	26, 5	65
	Hotéis				
	Escritórios				
	Escolas				

7.1.2 Deverá haver termômetro de bulbo úmido a bordo, devidamente calibrado, para a comprovação dos parâmetros de climatização, sempre que for solicitado pela AFRETADORA.

7.2. RUÍDO INTERNO

7.2.1 Os limites máximos de ruído a bordo da embarcação devem atender a recomendação da IMO “CODE ON NOISE LEVELS ON BOARD SHIPS, IMO RESOLUTION” e atualizações vigentes.

7.3. PASSADIÇO

7.3.1. A embarcação deverá disponibilizar uma estação de trabalho no passadiço, para instalação de equipamentos da AFRETADORA.

7.3.2. Neste local deverão haver tomadas elétricas, pontos de acesso a Internet, notebook, conexão com impressora (em rede ou dedicada) e radio VHF, conforme descrito pela ET-0600.00-5510-760-PPT-542 - SISTEMAS DE TELECOMUNICAÇÃO da TI.

7.3.3. É de responsabilidade da FRETADORA prover a manutenção dos equipamentos e facilidades instalados nesta estação, bem como o fornecimento de materiais consumíveis tais como: cartuchos para impressora, folhas de papel, etiquetas para identificação, CDs, DVDs, etc..

7.3.4. Os arquivos existentes no notebook serão considerados de propriedade da AFRETADORA, não podendo a FRETADORA copiá-los a qualquer pretexto, sem prévia autorização.

7.4. CAMAROTES PARA PETROBRAS

7.4.1. A embarcação deverá ser provida de 4 camarotes com 2 (duas) vagas cada um, ou seja, acomodações para 08 pessoas de uso exclusivo da AFRETADORA.

7.4.2. A FRETADORA deverá instalar placas de identificação em todos os camarotes definidos como à disposição da AFRETADORA.

7.4.3. Estes camarotes devem ter as seguintes características:

7.4.4. Disponibilizar 2 (dois) camarotes localizados um convés imediatamente abaixo do Passadiço e os outros 2 (dois) camarotes no convés logo abaixo.

7.4.5. TV com acesso a canais via satélite.

7.4.6. Banheiro independente.

7.4.7. Intercomunicador.

7.4.8. Ponto de acesso à Internet conforme descrito pela ET-0600.00-5510-760-PPT-542 - SISTEMAS DE TELECOMUNICAÇÃO da TI.

7.5. SALA DA FISCALIZAÇÃO (ESCRITÓRIO)

7.5.1. A embarcação deverá ser provida de escritório para a AFRETADORA até dois conveses abaixo do Passadiço.

7.5.2. A embarcação deverá disponibilizar uma estação de trabalho no escritório, para instalação de equipamentos da AFRETADORA.

7.5.3. Neste local deverão haver tomadas elétricas, pontos de acesso à Internet, conexão com impressora (em rede ou dedicada) e radio VHF, conforme descrito pela ET-0600.00-5510-760-PPT-542 - SISTEMAS DE TELECOMUNICAÇÃO da TI.

7.5.4. É de responsabilidade da FRETADORA prover a manutenção dos equipamentos e facilidades instalados neste escritório, bem como o fornecimento de materiais consumíveis tais como: cartuchos para impressora, folhas de papel, etiquetas para identificação, CDs, DVDs, etc.

7.6. OFICINA

A embarcação deverá dispor de oficina capacitada para realizar atividades de usinagem, soldagem e caldeiraria para a confecção de suportes para equipamentos a serem instalados no ROV, coletores de amostras de água e/ou sedimentos, integração de equipamentos da AFRETADORA, dentre outros serviços. Para tanto, a oficina deve possuir, no mínimo:

- a. Furadeira de coluna.
- b. Torno mecânico.
- c. Equipamento para solda oxicom bustível (Solda Oxiacetilênica) e corte oxicom bustível (Oxicorte).
- d. Equipamento para soldagem elétrica.
- e. Esmeril de bancada.
- f. Cortadeira com disco abrasivo.

Os equipamentos de solda oxicom bustível (Solda Oxiacetilênica) e corte oxicom bustível (Oxicorte), deverão ser disponibilizados para eventuais trabalhos externos no convés da embarcação.

7.7. AMBIENTE PARA PROMOÇÃO DE BEM ESTAR FÍSICO

7.7.1 A embarcação deverá possuir um ambiente com equipamentos para promover o bem estar físico da tripulação e seus passageiros.

8. TRANSFERÊNCIA DE PESSOAS

8.1. TRANSFERÊNCIA VIA CESTA, FUNDEIO OU GANGWAY

8.1.1 A embarcação deverá estar habilitada para realizar a transferência de pessoal para outras embarcações/plataformas quando autorizada pela AFRETADORA. Portanto, deverão estar disponíveis, operacionais e devidamente certificados todos os recursos necessários para esta transferência, tais como guindastes, coletes, cestas, *etc.*

8.1.2 As operações de transferência de pessoal deverão atender os requisitos de segurança da legislação brasileira e das normas da AFRETADORA. O Procedimento de Transferência de Pessoas da FRETADORA deverá ser disponibilizado para análise da AFRETADORA em até 10 dias úteis antes do início dos testes de aceitação do navio e deverá atender plenamente o TRANSFERÊNCIA DE PESSOAS POR CESTA DE TRANSBORDO (PE-1PBR-00243) e TRANSPORTE MARÍTIMO DE PESSOAS (PE-1PBR-00241).

9. AUTONOMIA

9.1. COMBUSTÍVEL

9.1.1 A embarcação deverá ter autonomia em combustível suficiente para operar por no mínimo 30 (trinta) dias sem interrupção para abastecimento.

9.1.2 Não obstante as demais capacidades de armazenamento de quaisquer outros líquidos a bordo tais como lastro, água doce, água potável, óleo lubrificante, *etc.*, a embarcação deverá manter condições de estabilidade conforme critérios da Sociedade Classificadora, assim como, manter condições de navegabilidade e suportar a realização das operações previstas em contrato desde o primeiro dia até o último dia da autonomia especificada. Assim sendo, os propulsores principais e thrusters deverão estar adequadamente submersos durante todo o período de sua autonomia. Da mesma forma, as condições de inclinação devem permitir desenvolver normalmente a atividade-fim da embarcação.

9.1.3 Deverá ser demonstrado por memória de cálculo que, no calado máximo de verão, a embarcação possui tanque de óleo diesel disponível com volume suficiente para garantir a autonomia solicitada.

9.1.4 Com o intuito de subsidiar a FRETADORA para determinação do volume de óleo diesel necessário, segue uma sugestão de distribuição por modo de operação, relevando que tal distribuição sugerida pela AFRETADORA não eximirá a FRETADORA de cumprir com a autonomia exigida:

- a. Em posicionamento dinâmico (DP): 30% (trinta por cento).
- b. Reboque/manuseio de âncora: 28% (vinte e oito por cento)
- c. Em navegação: 18% (dezoito por cento).
- d. Sob máquinas: 19% (dezenove por cento).
- e. No Porto ou fundeada: 05% (cinco por cento)

9.1.5 A FRETADORA deverá informar a capacidade de armazenamento de óleo diesel e o consumo da embarcação (m³/ dia), em cada modo de operação.

9.2. ÁGUA DOCE

9.2.1 A embarcação deverá ser autossuficiente em água doce.

9.3. OUTROS CONSUMÍVEIS

9.3.1 A embarcação deverá dispor de instalações que acomodem e condicionem de forma adequada outros consumíveis necessários para garantir a autonomia compatível com aquelas de combustível. Desta forma, a mesma autonomia (operação contínua sem necessidade de retorno para o porto) deve ser atendida por: óleos hidráulicos e lubrificantes, peças de reposição com ciclo de vida menor do que a autonomia, etc.

10. ESTIVA E ARMAZENAMENTO

10.1. DIMENSÕES LIVRES E RESISTÊNCIA DO CONVÉS

Comprimento livre mínimo: 30m.

Largura livre mínima: 13m.

Resistência mínima do convés: 10tf/m².

10.2. ARMAZENAMENTO DE AMARRAS NO(S) PAIOL(IS)

Capacidade total de amarra: 3.000m de Ø120mm.

Quantidade mínima de paióis: 4.

O recolhimento ou o lançamento das amarras em cada paiol deverá ser realizado de forma contínua sem intervenção humana.

10.3. GRANÉIS LÍQUIDOS

Cada tanque da embarcação deverá ser levado em consideração no cômputo da capacidade de um só produto, ou seja, mesmo que o tanque possa transportar mais de um tipo de produto, o seu volume deverá ser considerado uma única vez.

Os tanques deverão estar dotados de oleômetro e hidrômetro nas linhas de recebimento e fornecimento de óleo diesel e água respectivamente, com os seus respectivos certificados de aferição emitidos por entidade habilitada pelo INMETRO.



TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

A embarcação deverá ser capaz de fornecer diesel e água para outra embarcação e/ou Unidades Marítimas, quando em águas abrigadas ou ambientes offshore.

Para cada produto oferecido, a vazão de descarga deverá ser informada considerando a utilização de uma única tomada de transferência por produto. As vazões de descarga serão medidas à altura manométrica de 60m.

Os mangotes de transferência de produtos líquidos deverão possuir flutuação positiva e dispor de tampas de vedação nas extremidades de cada segmento de mangote e nas tomadas rígidas das estações de recebimento e fornecimento de produtos.

Os mangotes deverão possuir flutuadores distribuídos de tal forma que permita a flutuabilidade total dos mesmos. Esses flutuadores deverão estar afixados de tal forma que não possam correr ao longo da extensão do mangote. Deverão também estar destacados visualmente de forma a facilitar operações diurnas e noturnas.

A vazão e a pressão de bombeio ou recebimento deverão ser monitoradas e registradas por produto transferido.

10.4. ÓLEO DIESEL

Os mangotes para fornecimento de combustível deverão ter diâmetro de 4 polegadas, conexões compatíveis com o padrão PETROBRAS encontrado em terminais, balsas, NT e UEP e não menos de 100 metros de comprimento total, o que deverá resultar em um mínimo de 80 metros na superfície durante toda a transferência de combustível.

A embarcação deverá prover de equipamento capaz de realizar operação de flushing (limpeza) nos mangotes utilizados na transferência. O equipamento deverá suprir as necessidades de altura manométrica e vazão capaz de realizar a total limpeza ao longo dos mangotes de transferência de óleo diesel.

Deverá ser previsto pressostato de baixa pressão atuando diretamente na bomba de transferência de óleo diesel com set point ajustável. O pressostato deverá estar temporizado para desarmar 15 segundos após a pressão cair abaixo do set point.

Os tanques destinados a óleo diesel não deverão permitir que quando cheios e em alto mar, venham a derramar óleo diesel pelos suspiros, considerando as condições ambientais da plataforma



TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

continental brasileira. Portanto os tanques deverão ter um limite percentual volumétrico e/ou outra(s) alternativa(s) para impedir o mencionado derramamento.

Deverá ser instalado um sistema de contenção de óleo diesel derramado junto aos suspiros e às tomadas de recebimento e fornecimento de óleo no convés principal, com bujão de dreno.

Capacidade de armazenamento (SUPRIMENTO): 500 m³.

Bombas de transferência: vazão 100 m³/h, pressão 20 m.c.a.

Para os parâmetros e especificações que não foram explicitamente mencionados neste documento, a embarcação deverá atender o padrão PP-2LMS-00311 – GUIA PARA OPERAÇÕES OFFSHORE DE TRANSFERÊNCIA DE ÓLEO DIESEL.

10.5. ÁGUA

Deverá apresentar os tanques destinados à água tratados para o recebimento de água potável, com esquema de pintura inerte à água, na cor clara.

Deverá dispor no convés de tomadas localizadas na popa para suprimento de água com conexões compatíveis com o padrão PETROBRAS encontrado em terminais, balsas, NT e UEP, sendo uma em cada bordo.

Capacidade de armazenamento de água potável: 350 m³.

Bombas de transferência: vazão 100 m³/h, pressão 20m.c.a.

11. MOVIMENTAÇÃO E MANUSEIO

11.1. GUINCHOS

A embarcação deve disponibilizar um (1) guincho de manuseio principal, um (1) guincho de reboque e dois (2) guinchos de armazenamento.

Os guinchos devem possuir capacidade mínima de tração e frenagem do tambor, conforme descrito na tabela abaixo:

Tabela 2 – Capacidade de tração e freio dos guinchos

TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

	Tração		Freio Estático	Freio Dinâmico
	1ª Camada	Última Camada	1ª Camada	
Principal de Manuseio	400tf x 8m/min	120tf x 15m/min	400tf	390tf x 15m/min
Reboque	400tf x 8m/min	120tf x 15m/min	400tf	390tf x 15m/min
Armazenamento	30tf x 12m/min	10tf x 20m/min	30tf	30tf x 12m/min

Os tambores dos guinchos devem ter capacidade individual mínima de armazenamento para 1.200 metros de cabo de fibra sintética Ø 208mm e 3000 metros de cabo de aço Ø 86mm de forma não concomitante, ou seja, só comportará um tipo de cabo por vez.

O diâmetro interno dos tambores deve atender as especificações técnicas mínimas para um raio de curvatura máximo de um cabo de aço Ø 86mm.

A embarcação deverá disponibilizar e manter um cabo de trabalho, acompanhado de terminações e acessórios, instalado no guincho de reboque ou principal de manuseio.

Poderá ser aceito tambor com diâmetro interno menor que o recomendado para o cabo de aço Ø 86mm, desde que seja disponibilizado um cabo de aço (cabo de trabalho), com características mecânicas iguais ou superiores ao do cabo recomendado, e raio de curvatura compatível com o diâmetro do tambor disponibilizado. Esta condição deverá estar claramente demonstrada na documentação apresentada para análise técnica.

Todos os guinchos devem possuir compartimento especial (exceto os guinchos de armazenamento), e estar devidamente dimensionados para receber até 100 metros de cabo de aço Ø 86mm (mensageiro) + manilha 710t ou elo Pera N7 + amarra de 10 metros Ø 120mm + manilha c/ rolete de poliéster 1250t ou elo Pera N7 que são as terminações dos cabos de fibra sintética e dos cabos de aço respectivamente.

A FRETADORA deverá fornecer e manter um cabo de aço Ø 86mm x 100m (mensageiro), instalado em cada compartimento especial dos guinchos, bem como todos os seus acessórios de fixação ao guincho e conexão às terminações dos cabos de aço ou de fibra sintética eventualmente armazenados em seus respectivos tambores.

Poderá ser aceito compartimento especial com diâmetro interno menor que o recomendado para o cabo de aço Ø 86mm, desde que seja disponibilizado um cabo de aço (cabo mensageiro), com características mecânicas iguais ou superiores ao recomendado, e raio de curvatura compatível com o diâmetro do tambor do compartimento especial disponibilizado. Esta condição deverá estar claramente demonstrada na documentação apresentada para análise técnica.

O rasgo de ligação do compartimento especial com o tambor deverá ter todos os seus cantos arredondados e acabamento polido em seus cordões de solda, bem como obedecer aos raios mínimos indicados para o cabo de aço empregado. A capacidade de armazenamento do tambor não deve computar o compartimento especial.

11.2. SPOOLING GEARS

Este dispositivo deverá ser instalado para cada tambor de guincho de reboque, guincho principal, guincho secundário e guincho de armazenagem com a finalidade de guiar o cabo manuseado e permitir o seu correto armazenamento.

O dispositivo deverá ser capaz de permitir a passagem de soquetes e manilhas bem como suportar cargas compatíveis com aquelas definidas para o respectivo guincho.

11.3. COROAS DE BARBOTIN

A embarcação disponibilizará 5 pares de coroas de barbotin, sendo 1 par de 76 mm, 1 par de 105 mm, 1 par de 114 mm, 1 par de 120 mm e 1 par de coroas com dimensão a ser definida pela AFRETADORA e atendida pela FRETADORA em até 6 meses após a assinatura do contrato.

O tempo máximo para a troca de 1 coroa será de 6 (seis) horas e para a troca de 2 coroas será de 10 (dez) horas com o AHTS no fundeio ou no porto.

Capacidade mínima de tração dinâmica das coroas: 300 tf a 10 m/min.

Capacidade mínima de freio dinâmico das coroas: 300 tf a 20 m/min.

11.4. DISPOSITIVO DE TRAVAMENTO - SHARK JAW OU GARFO

Deverão ser disponibilizados dois dispositivos de travamento de cabos ou amarras próximo à popa, do tipo shark jaw ou do tipo garfo (ex.: Karm Fork), com capacidade de carga de 500tf (cada). O travamento em questão implica em sustentação de carga associada ao cabo ou amarra.

Cada dispositivo deverá ser compatível para trabalhar com amarras de bitola definidas para as coroas de Barbotin e com soquetes de cabos de aço.

Cada dispositivo deve trabalhar com cabo de qualquer um dos tambores dos guinchos de reboque, de manuseio, armazenamento ou com amarras provenientes das coroas de Barbotin de qualquer bordo. Deve ser capaz de liberar cargas rapidamente (quick release) sob uma tensão de até 200t, quer seja em situação de emergência, quer seja em operação. O soquete de cabo ou a amarra ao

passar pelo dispositivo deverá ter uma altura que possibilite facilmente o fechamento do dispositivo e consequente travamento e sustentação da carga.

11.5. PINOS HIDRÁULICOS

Cada dispositivo de travamento descrito no item anterior deverá possuir um par de pinos hidráulicos com fechamento superior, posicionados a ré dos mesmos, com capacidades laterais compatíveis com as cargas dinâmicas especificadas para as coroas de barbotin e tambores dos guinchos. Os pinos hidráulicos deverão ser capazes de realizar movimento de rotação em ambas as direções para facilitar a passagem de cabos ou amarras.

11.6. ROLO DE POPA

O rolo de popa deverá ter construção bipartida, com capacidade de carga de 500tf, diâmetro mínimo de 3m, comprimento mínimo de 5m e resistência superficial compatível com a carga máxima do guincho principal.

11.7. TUGGER WINCHS

Deverão ser previstos dois guinchos de convés auxiliares (tuggers), um por bordo, com capacidade de tração mínima de 15tf para apoiar as movimentações de carga.

Deverão ser guarnecidos de cabo de aço de carga de trabalho compatível com a capacidade de tração do guincho e com no mínimo 100m de comprimento.

11.8. CABRESTANTES

Deverão ser previstos dois cabrestantes a ré do convés, um por bordo, com capacidade de tração mínima de 10tf para apoiar as movimentações de carga.

Deverão ser guarnecidos de cabo de aço de carga de trabalho compatível com a capacidade de tração do guincho e com no mínimo 60m de comprimento.

11.9. GUINDASTES

Os dois guindastes auxiliares (um por bordo), deverão ser deslizantes sobre o "horse bar" ou articulado(s), desde que cubra(m) todo o convés, com a finalidade de facilitar o manuseio de acessórios e conexões de linhas de ancoragem e capacidade mínima de 3tf a 10m.

Os guindastes auxiliares deverão ter suas principais funções operadas por controle remoto diretamente do convés.

12. OPERAÇÕES DE REBOQUE E MANUSEIO

A embarcação e sua tripulação deve ser capaz de executar as operações típicas de reboque e manuseio de âncoras, tais como as exemplificadas a seguir:

12.1. INSTALAÇÃO DE UEP / SONDA

- a) Cravação de estacas torpedo ou âncoras de arraste.
- b) Lançamento de sistemas de ancoragem.
- c) Reboque de UEP.
- d) Conexão dos sistemas de ancoragem à UEP / Sonda (Hook Up).

12.2. DESINSTALAÇÃO DE UEP / SONDA

- a) Desconexão dos sistemas de ancoragem da UEP / Sonda (Hook Out).
- b) Reboque da UEP.
- c) Arrancamento de estacas torpedo ou âncoras de arraste.
- d) Recolhimento dos sistemas de ancoragem.

12.3. MANUTENÇÃO DOS SISTEMAS DE ANCORAGEM

- a) Inspeção preventiva dos sistemas de ancoragem.
- b) Desconexão dos sistemas de ancoragem.
- c) Inspeção, reparo, incremento, substituição e/ou redução de componente do sistema de ancoragem.
- d) Reconexão dos sistemas de ancoragem.

12.4. INSTALAÇÃO DE EQUIPAMENTOS

- a) Cravação de estacas torpedos de linhas.
- b) Cravação de estacas de duto / poço (base guia).
- c) Ancoragem / desmobilização de flutuadores de sustentação de Risers.
- d) Ancoragem / desmobilização de bóias de atracação.
- e) Ancoragem / desmobilização de bóias de sinalização.
- f) Posicionamento / remoção de "Manifolds", bombas, válvulas e outros equipamentos submarinos.
- g) Instalação de "peso morto" em Risers.
- h) Instalação de captadores de água e outros sistemas ou equipamentos nas unidades marítimas.

12.5. OUTROS

- a) Inspeção do cabo do guincho de Pull in / out.
- b) Posicionamento de UEP, Sonda ou NT.
- c) Reboque.
- d) Transporte de equipamentos e materiais.
- e) Abastecimento de embarcação, UEP ou Sonda.

TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

A embarcação deverá ser equipada com um sistema de vídeo link no passadiço para recepção de imagem de outra embarcação com ROV distando até pelo menos 1000m. O local de instalação da tela no passadiço deve permitir fácil visualização da imagem para o pessoal da operação.

A FRETADORA deverá manter efetivo mínimo de 2 marinheiros de convés e 1 mestre por turno (garantindo 24h de operação), qualificados e com experiência para atuar em operações de manuseio e apoio aos serviços previstos neste contrato.

A FRETADORA deverá prover as ferramentas e os materiais necessários para a execução das operações afetas à embarcação afretada, devidamente certificados e em quantidades suficientes para atender ao escopo. Para efeito de dimensionamento, a FRETADORA pode utilizar como referências as listas de materiais exemplificadas nas tabelas 3 e 4.

Tabela 3 – Lista I de materiais e ferramentas

Item	Material	Unid.	Quant.
1	Amarra 76mm x 5m (elos comuns) grau R4	unid.	4
2	Amarra 105mm x 5m (elos comuns) grau R4	unid.	4
3	Cabo de aço com 1 1/2" x 15 m ou 2" x 15 m c/ amarra	unid.	1
4	Cabo de aço para cabrestante x 60m com carga de trabalho compatível com a capacidade de tração dos cabrestantes	unid.	2
5	Cabo de aço para mensageiro de compartimento especial. em aço EIPS. construção 6 x 47 ou 6 x 49 WS + AACI. torção regular direita. galvanizado qualidade B-ISO 10425. lubrificação pesada. soquete. carga mínima de ruptura 4775 KN. certificado conforme Sociedade Classificadora. DN 85,7mm (ø 3 3/8") x 100m de comprimento	unid.	4
6	Cabo de aço para reboque/manuseio. em aço EIPS. construção 6 x 47 ou 6 x 49 WS + AACI. torção regular direita. galvanizado qualidade B-ISO 10425. lubrificação pesada. soquete Pee Wee em ambas as extremidades. carga mínima de ruptura 4775 KN. certificado conforme Sociedade Classificadora. DN 85,7mm (ø 3 3/8") x 1500m de comprimento	unid.	1
7	Cabo de aço para tugger x 100m com carga de trabalho compatível com a capacidade de tração dos tuggers	unid.	2

TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

8	Destorcedor (Swivel) de rolamentos 400t CMT	unid.	2
9	Elo baldt (pera) nº 7 ou elemento de conexão equivalente	unid.	8
10	Elo desmontável 76mm – grau R4	unid.	8
11	Elo desmontável 95mm – grau R4	unid.	8
12	Elo desmontável 105mm – grau R4	unid.	8
13	Elo desmontável 120mm – grau R4	unid.	8
14	Elo desmontável (diâmetro a definir) – grau R4	unid.	8
15	Gancho de cabrestantes para movimentação no convés com carga de trabalho compatível com a capacidade de tração dos cabrestantes	unid.	2
16	Gancho de tuggers para movimentação no convés com carga de trabalho compatível com a capacidade de tração dos tuggers	unid.	2
17	Gancho J-Hook tipo Locker para trabalhar com as amarras de 76 à 95mm	unid.	1
18	Gancho J-Hook tipo Locker para trabalhar com as amarras de 95 à 120mm	unid.	1
19	Garateia para trabalhar com amarras de 76 à 120 mm e capacidade de carga de 400t	unid.	1
20	Insertos de Shark Jaw para trabalhar com amarras de 76, 95, 105, 120mm e uma com dimensão a definir, conforme as coroas de barbotin da embarcação	par	5
21	Lança-retinidas pneumático com ponta de borracha (75 m de alcance mínimo)	unid.	1
22	Manilhas de carga de 6,5t	unid.	10
23	Manilhas de carga de 10t	unid.	10
24	Manilhas de carga de 17t	unid.	10
25	Manilhas de carga de 50/55t	unid.	10
26	Manilhas de carga de 120t	unid.	10
27	Manilhas de carga de 175t	unid.	10
28	Manilhas de carga de 710t	unid.	10
29	Saca-pino para elo kenter de 76, 95, 105, 120mm e diâmetro a definir (Fabricação Industrial – 2 unidades por medida)	unid.	10

Tabela 4 – Lista II de materiais e ferramentas

Item	Material	Unid.	Quant.
1	Abraçadeira metálica para os cabos de aço das eslingas de 1"	unid.	20
2	Abraçadeira metálica para os cabos de aço das eslingas de 1 1/2"	unid.	20
3	Abraçadeira plástica de poliamida 400 x 4,8mm e 200N de tensão de ruptura mínima	unid.	100
4	Cabo de polipropileno 1/2" x 220 m	Aducha	2
5	Cabo de polipropileno 1" x 220 m	Aducha	2
6	Contra-Pinos bipartidos para manilhas de carga de 6,5 ton., inox AISI 304	unid.	50
7	Contra-Pinos bipartidos para manilhas de carga de 10 ton., inox AISI 304	unid.	50
8	Contra-Pinos bipartidos para manilhas de carga de 25 ton, inox AISI 304	unid.	50
9	Contra-Pinos bipartidos para manilhas de carga de 50 ton., inox AISI 304	unid.	50
10	Contra-Pinos bipartidos para manilhas de carga de 120 ton, inox AISI 304	unid.	50
11	Contra-Pinos bipartidos para manilhas de poliéster de 630 ton, diâmetro de 1/4" em inox 316	unid.	50
12	Contra-Pinos bipartidos para manilhas de poliéster de 710 ton, diâmetro de 1/4" em inox 316	unid.	50
13	Fita adesiva multiuso com tecido de polietileno e adesivo de borracha com 48mm x 40m (são aceitos múltiplos desse comprimento, desde que o comprimento total seja atendido)	unid.	30
14	Graxa lubrificante a base de sabão de cálcio	Kg	1

TÍTULO:

REQUISITOS TÉCNICOS PARA EMBARCAÇÕES DO TIPO
AHTS (ANCHOR HANDLING TUG SUPPLY)

15	Óleo lubrificante aerossol ou spray	ml	2500
16	Pincel com 25mm de largura	unid.	5
17	Pinos de chumbo para elos desmontáveis, mínimo de 99,94% de Pb (L50045)	unid.	70
18	Sinetes Alfanuméricos e Porta sinete	conj.	1
19	Tinta amarela	litro	3,6
20	Tinta branca	litro	3,6
21	Tintas laranja	litro	3,6
22	Tinta vermelha	litro	3,6

NOTA: As listas exemplificadas são referenciais históricos, mas cabe à FRETADORA dimensionar a quantidade de materiais e consumíveis para o pleno atendimento das operações.

13. PROPULSÃO

13.1. VELOCIDADE DE SERVIÇO

13.1.1 A embarcação deverá ser capaz de desenvolver velocidade contínua de serviço não inferior a 10(dez) nós (velocidade média) para o calado de verão ("SUMMER DRAFT") e estado de mar até BEAUFORT 5 em qualquer época durante o decorrer do contrato.

13.2. SISTEMA PROPULSIVO

13.2.1 *Bollard pull* (BP) ou Tração estática máxima contínua da embarcação deverá ser no mínimo de 180 tf.

13.2.2 O sistema propulsivo deverá ser tal que a inoperância de qualquer um dos acionadores principais não provoque a perda de mais de 50% da potência máxima contínua entregue considerada para atingir o *Bollard Pull* exigido.

13.2.3 O Certificado de *Bollard Pull* para embarcação a ser construída ou em fase de construção deverá ser comprovado no ato do recebimento da embarcação.

14. CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO E CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS

14.1. CONDIÇÕES DE POSICIONAMENTO DINÂMICO

14.1.1 A embarcação deverá ser dimensionada para ter capacidade de posicionamento dinâmico nas condições ambientais determinadas para Condição Degradada no pior caso de falha simples, suficiente para permitir a total segurança das operações de reboque, manuseio de âncoras e apoio à implantação de novos sistemas submarinos, considerando as seguintes condições limite, colineares e em todas as direções da embarcação:

- a. Velocidade do Vento: 20 nós.
- b. Velocidade de Correnteza (superfície): 1,8 nó.
- c. Onda: Hs de 2,5m com períodos de pico de 7 a 12 seg.
- d. Spectrum de Onda: JONSWAP ($\gamma = 3,30$)

NOTA 1: As condições acima não devem ser parâmetros limitantes para a realização das operações previstas em contrato. A embarcação afretada deverá ser capaz de manter posicionamento dinâmico para a execução das tarefas descritas no contrato, mesmo com altura significativa de onda, vento e correnteza de superfície superiores aos valores informados, mas sempre de acordo com a segurança operacional de redundância da classe DP2, conforme CAMO-ASOG da embarcação, ou outras limitações, conforme o TAM.

NOTA 2: Para Condição Degradada deve ser considerado o pior caso de falha simples (WCF) definido no FMEA.

14.1.2 A embarcação deverá ser capaz de manter disponível *"in loco"* a mesma potência propulsiva apresentada no documento *DP Capability Plot*, que deve ser emitido por uma terceira parte.

14.1.3 Os diagramas deverão ser elaborados com base no IMCA M140 e calculados conforme os itens abaixo:

- a. Intervalo de 5 em 5 graus ou menor, tanto na condição intacta quanto na condição de pior falha simples de projeto, conforme indicado no DP-FMEA.
- b. Gráficos dos coeficientes de ondas, vento e correnteza versus ângulo de incidência.
- c. Calado de operação, áreas vélica e molhada identificadas,
- d. Capacidade propulsiva para cada propulsor conforme as curvas de eficiência propulsiva (n), coeficiente de empuxo (K_t) e coeficientes de torque (K_q) versus o coeficiente de avanço (J), o seu tipo e sua localização no casco.
- e. Perdas mecânicas e perdas relacionadas à correnteza.
- f. Perdas devido à interferência tanto em relação ao casco quanto a outros propulsores a bordo e de forma a não causar ruídos que possam inviabilizar o uso de qualquer equipamento acústico.
- g. Indicar o consumo elétrico para cada caso apresentado.
- h. Os documentos de referência e os softwares utilizados na análise devem estar indicados.

14.1.4 Em nenhuma circunstância somente a velocidade de correnteza indicada no sistema de DP poderá ser usada para definir limites operacionais.

15. SISTEMA DE POSICIONAMENTO DINÂMICO

15.1. CLASSIFICAÇÃO DO SISTEMA DE POSICIONAMENTO DINÂMICO

15.1.1 A embarcação deve possuir, no mínimo, notação do Sistema de Posicionamento Dinâmico Classe 2 (DP2), conforme “IMO MSC Circular 645 (IMO MSC. 1 Circular 1580)”. O sistema DP deverá ser capaz de manter automaticamente o posicionamento e o aproamento da unidade, intacta ou degradada, até a pior simples falha de projeto.

15.1.2 Seu sistema de propulsão, geração e distribuição de energia deve ser dimensionado e configurado de modo a possibilitar a execução dos trabalhos objetos do contrato em condições classe DP2 com total segurança operacional.

15.2. SISTEMA DE REGISTRO DE DADOS

15.2.1 A embarcação deverá dispor de sistema de aquisição, armazenamento (*datalogger*) e disponibilização das informações do sistema DP (Controle do DP, controle de propulsão e PMS).

15.2.2 Deverá ser possível montar gráficos de tendência (*trends*), imprimir, exportar e visualizar os dados via softwares compatíveis com o MS Office e o registro de gravação deve compor um histórico de pelo menos 30 dias. Os dados devem incluir, mas não se limitar a:

- a. Tensão, corrente, frequência, potência ativa e reativa dos geradores e do sistema de distribuição de energia elétrica.
- b. Potência consumida pelos thrusters, totais e individuais, rotação, passo (*pitch*) e direção/ângulo dos thrusters, propulsores principais e leme (comando e *feedback*).
- c. Parâmetros principais de pressão e temperatura dos motogeradores e dos motores de thrusters, assim como dos seus elementos principais associados.
- d. *Status* dos dispositivos de interrupção (disjuntores, contadores etc.) dos geradores, thrusters, transformadores e de interligação e demais parâmetros essenciais para o controle do posicionamento dinâmico da unidade.
- e. *Status* dos sistemas de UPS para alimentação do controle de geração e propulsão e dos circuitos de interligação entre estes.
- f. Informações dos sensores de vento, aproamento (*gyros*) e MRUs.
- g. Informações da correnteza calculada pelo DP, posição da embarcação disponibilizada pelos sistemas de referência e calculada pelos controladores de DP, *status* de cada

sistema de posicionamento (controle do DP, controle do *joystick* independente e controle de propulsão).

- h. Lista de eventos e alarmes do sistema de controle do DP, de controle de propulsão e do PMS.

15.2.3 O relógio interno do sistema de aquisição eletrônico de dados deve ser sincronizado com o relógio do Sistema de Gerenciamento de Energia (PMS), com o relógio do controle de DP, com relógio do CFTV, com o relógio do controle dos sistemas da missão industrial da embarcação e com os relógios dos relés de proteção, isto é, todos os relógios desses sistemas devem estar sincronizados entre si.

15.3. SISTEMA DE GERAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ENERGIA (SGE)

15.3.1 A Capacidade de Geração, Gerenciamento e Distribuição de Energia (SGE) deverá ser dimensionada de tal modo que possibilite a execução das atividades objeto do contrato em condições de total segurança operacional e sem interrupções. Em nenhum momento poderá existir falha isolada, em qualquer equipamento do SGE, que resulte em *blackout* e/ou perda de posição. Na ocorrência de qualquer falha, a configuração e a redundância do sistema, em termos de equipamentos isolados, deverão ser capazes de manter o posicionamento estável da embarcação.

15.3.2 O sistema elétrico da geração principal deve ser aterrado por alta resistência nos neutros dos geradores ou por transformadores de aterramento em todas semi-barras com geradores conectados.

15.3.3 O Sistema de Geração e Distribuição de Energia (SGE) deve possuir um sistema de gerenciamento de energia (PMS - Power Management System) para realizar as tarefas de supervisão, automação e controle dos elementos principais da planta de geração e distribuição de energia. As funções mínimas requeridas do PMS:

- a. Controle remoto de partida e parada de motores diesel e grupos motogeradores em qualquer configuração de operação dos barramentos do sistema elétrico.
- b. Controle remoto dos disjuntores de geradores, de interligação dos transformadores e alimentadores de grandes cargas conectados aos barramentos da geração principal.
- c. Modo de divisão de carga ativa assimétrica de geradores para possibilitar manutenção ou teste.
- d. Partida e conexão automáticas de grupos motogeradores.
- e. Exibição de eventos e alarmes referentes aos sistemas de geração e distribuição de energia, auxiliares, de propulsão e de UPS e baterias, com alarmes sonoros e visuais.

- f. Telas que permitam visualização e acompanhamento pelo operador dos status detalhados com parâmetros operacionais relevantes de: motores diesel, geradores, transformadores, sistemas de resfriamento, dos grandes motores elétricos, óleo combustível, óleo lubrificante, ar comprimido, sistemas de UPS e baterias.
- g. Recuperação automática de blackout parcial e total da embarcação, que realize reestabelecimento de todas as cargas de geração e de propulsão automaticamente (*full blackout recovery*), com duração máxima de 3 minutos (apenas para embarcações com propulsores e thrusters movidos por motores elétricos). A seleção dos thrusters ou propulsores principais para o modo DP pode ser manual remota ou automática.
- h. A Recuperação automática de blackout deve ser efetuada independentemente do sistema de geração de emergência (apenas para embarcações com propulsores e thrusters movidos por motores elétricos).
- i. Funções de prevenção de blackout: limitação ou redução de potência de VFD de thrusters e propulsores e outras grandes cargas e inibição de partida de grandes cargas, esta última somente quando for aplicável.

15.3.4 As demais funções existentes no PMS devem estar adequadamente configuradas conforme definidas nos documentos de projeto (estudo de coordenação e seletividade da proteção, descrições funcionais/ filosofias de operação do sistema elétrico e do PMS etc.) de modo a funcionar conforme o esperado pelo fabricante e pelos operadores, com informações corretas e confiáveis.

15.3.5 Para operação com os barramentos da geração principal segregados (duas ou mais ilhas de geração), em condição de carregamento máximo, o PMS não deve limitar a potência máxima dos geradores em menos de 95% da sua potência nominal. Qualquer imposição de limitação da potência máxima dos geradores, transformadores ou thrusters programada na lógica do PMS ou de outro sistema de controle deve ser considerada nas análises de "*DP Capability Plot*" e no Balanço de Cargas Elétricas.

15.3.6 Sem prejuízo da devida concordância da AFRETADORA, caso a embarcação pretenda ser operada, em DP, com os barramentos da geração principal interligados (única ilha de geração), esse modo de operação deve ser considerado ainda na fase de projeto da embarcação, seguindo as recomendações apresentadas no documento "TECHOP_ODP_09 – A Method for Proving the Fault Ride-Through Capability of DP Vessels with HV Power Plants" da "Marine Technology Society" (MTS) e será mandatória a notação de classe (emitida pela Sociedade Classificadora da unidade) específica para esse tipo de operação.

15.3.7 Os sistemas de UPS para alimentação do controle de geração e propulsão deverão estar localizadas em salas climatizadas. Caso não seja possível, as ações adotadas para lidar com a

redução da vida útil devem constar do Plano de Gestão da Manutenção a ser enviado para AFRETADORA.

- 15.3.8 O SGE deve estar documentado, com suas funções de controle e proteção configuradas para a operação contínua e segura, dentro da classe DP esperada.
- 15.3.9 Deverão ser fornecidos pela FRETADORA os diagramas unifilares necessários à completa compreensão do sistema elétrico, desde os painéis de geração principal até os painéis principais de iluminação com indicação de todas as cargas. As cargas dos sistemas de UPS e quadros de iluminação não precisam ser detalhadas.
- 15.3.10 O Balanço de Cargas Elétrica deve apresentar o seguinte conteúdo mínimo:
- Introdução resumindo a configuração do sistema elétrico considerada para cada análise de cada um dos cenários de operação (quantidade de geradores operando, status dos disjuntores de interligação, thrusters em operação, principais equipamentos da missão industrial em operação, etc.).
 - Análise de condições de carregamento máximo para os principais cenários de operação da embarcação: trânsito / navegação, manobra (aproximação de estruturas e embarcações), modo DP em *standby*, modo DP nas operações da missão industrial, modo DP no pior caso de falha, emergência e atracado no porto.
 - Resumo indicando o carregamento máximo dos geradores e transformadores para cada cenário de operação, indicando o percentual de carregamento em relação a potência nominal.
 - Especificamente para os thrusters, para os cenários de operação em modo DP, a potência máxima consumida a ser considerada deve ser obtida do estudo de “*DP Capability Plot*” para a condição ambiental definida na seção 11.1.
- 15.3.11 Deve ser apresentada Filosofia de Operação do Sistema elétrico descrevendo todas possíveis configurações de operação do sistema associadas a cada uma das principais atividades / operações da unidade, detalhando informações tais como: quantidade de geradores operando, *status* dos disjuntores de interligação, *thrusters* em operação, principais equipamentos da missão industrial em operação, etc. Nessa filosofia, também devem ser descritas resumidamente as lógicas de intertravamento e das principais manobras do sistema elétrico (sincronismo manual e remoto de geradores e barramentos, transferência de carga entre barramentos em situação de contingência, etc.).
- 15.3.12 Devem ser apresentados à AFRETADORA os seguintes estudos avaliando todo sistema elétrico principal e de emergência de forma integrada, desde os painéis de geração principais até os painéis principais de iluminação, incluindo todos os equipamentos do sistema DP e da missão industrial a qual a embarcação se destina.
- Estudo de Curto-Circuito.

- b. Estudo de Falta a Terra.
- c. Estudo de Coordenação e Seletividade da Proteção.

15.3.13 O Estudo de Coordenação e Seletividade da Proteção deve descrever resumidamente a filosofia de proteção de todo sistema elétrico principal e de emergência de forma integrada. A coordenação e seletividade da proteção do sistema elétrico deverá considerar todas as configurações de operação dos barramentos de geração principal definidas para a unidade.

15.3.14 Deve ser emitido como anexo do Estudo de Coordenação e Seletividade da Proteção ou como documento individual as tabelas de ajustes de proteção dos dispositivos de proteção de todos os painéis de geração principais até os painéis principais de iluminação, incluindo os painéis que alimentam os sistemas da missão industrial da unidade.

15.4. OPERADORES DE PRAÇA DE MÁQUINAS

15.4.1 Os operadores do PMS devem possuir familiarização com as particularidades da embarcação e treinamento do fabricante com o sistema operacional utilizado, incluindo procedimentos operacionais utilizados a bordo.

15.4.2 Durante a operação da unidade, deve sempre estar na sala de controle de máquinas um operador qualificado na interpretação e uso do sistema, com experiência na embarcação ou em sistema similar.

15.5. FMEA (“FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS”)

15.5.1 O Sistema de DP (controle, propulsão e geração) deve ter sido submetido a uma análise de confiabilidade do tipo FMEA (“*Failure Mode and Effects Analysis*”) que deve ser iniciada na fase de projeto e continuada até a entrega da embarcação pelo estaleiro. Deve ser executada por entidade independente do estaleiro e dos fornecedores de equipamentos. A elaboração do FMEA deve seguir as recomendações do MTS e do IMCA associadas, tanto no desenvolvimento das análises de falha quanto nos testes de campo.

15.5.2 O documento deve conter uma análise teórica do sistema de posicionamento dinâmico com detalhamento de todas configurações de operação em modo DP que a embarcação esteja projetada para operar e dos sistemas de DP até o nível de componente, incluindo equipamentos auxiliares, com seus modos de falha e respectivos testes de campo (*FMEA Proving Trials*) para comprovação das premissas iniciais.

15.5.3 Os testes de campo do FMEA devem ser realizados nas configurações operacionais do sistema elétrico que a embarcação esteja projetada para operar em modo DP: barramentos de geração principal segregados (duas ou mais ilhas de geração) ou interligados (única ilha de geração), em diferentes condições de carregamento.

15.5.4 Do mesmo modo, os testes de campo do FMEA devem ser realizados nos modos disponíveis de controle de DP utilizando sistemas de referência de posicionamento absolutos e relativos existentes.

15.5.5 Na versão final do FMEA as conclusões e recomendações devem conter todas as não-conformidades identificadas tanto na parte teórica quanto nos testes de campo, classificadas conforme sua criticidade, identificando as consequências e a urgência da solução a ser adotada. Deve também ser entregue pela FRETADORA uma versão atualizada das ações realizadas para cumprir as recomendações do estudo.

15.5.6 Análises adicionais do tipo FMEA devem ser executadas caso sejam requeridas pela AFRETADORA ao longo do contrato em caso de: incidentes relacionados ao DP, operação em configurações do sistema DP diferentes dos avaliados na última revisão do FMEA situações que comprometam a confiabilidade da embarcação quanto à atividade-fim ou instalação de novos equipamentos e implementação de melhorias (“*upgrade*”).

15.5.7 Deverão ser analisados os sistemas auxiliares, adicionalmente ao preconizado na IMO Circ.645 e IMO MSC. 1 Circular 1580, incluindo combustível, resfriamento, pré-aquecimento, pré-lubrificação, lubrificação e hidráulico / pneumático / elétrico de atuação.

15.5.8 O procedimento do *FMEA Trials*, a ser emitido antes da aceitação, deve conter minimamente as informações conforme documento IMCA M212 “*Example of an Annual DP Trials Report*”, deve ser enviado à AFRETADORA de forma a informar sobre os testes contidos no FMEA realizados, como foram realizados e os não testados. A AFRETADORA poderá refazer alguns testes do *FMEA Trials* e outros não testados durante a aceitação da embarcação. Todos os sistemas e equipamentos devem ser analisados considerando-se o seu grau de criticidade em caso de falha.

15.6. OPERADORES DE DP

15.6.1 A FRETADORA deve sempre manter na sala de controle de DP guarnecida por operadores de DP qualificados por entidade reconhecida pela IMO. Os operadores devem possuir Certificado de Operador de Posicionamento Dinâmico (*DPO “Certificate”*) dentro do prazo de validade e “*Log Book*” atualizado atendendo as recomendações do IMCA.

15.6.2 Os operadores devem possuir familiarização com as particularidades da embarcação e treinamento do fabricante com o sistema operacional utilizado. Adicionalmente, devem possuir domínio dos procedimentos operacionais utilizados a bordo.

15.7. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA PARA SISTEMA DP

15.7.1 As salas de controle de máquinas e o passadiço devem ser equipadas com um acervo organizado que permita consulta imediata por parte dos profissionais do sistema DP (seja de

convés ou máquinas). Entre o material de referência necessário deve constar no mínimo: os principais documentos de projeto (diagramas, estudos, especificações, topologias, relatórios de comissionamento, etc.), os manuais dos fabricantes dos equipamentos ou softwares pertinentes ao sistema DP, procedimentos específicos da FRETADORA, da AFRETADORA e das entidades afins, tais como, IMO, IMCA, MTS, Classificadora, etc.

15.8. SOFTWARE DE CONTROLE DE DP

15.8.1 O software de DP da unidade deve permitir operação em modo ABSOLUTO (aproamento e posição fixas), e também operação em modo RELATIVO (aproamento e posição relativas à outra unidade de superfície ou ROV), dentro da Classe DP contratual. Estes modos de operação devem fazer parte da análise e testes de FMEA.

15.9. PROTEÇÕES PARA AS ESTAÇÕES DE CONTROLE DE DP

15.9.1 Todas as portas reservas da rede devem ser desabilitadas para evitar acesso físico a esta, com exceção da porta dedicada para manutenção utilizada pelo fabricante e técnico de eletrônica da embarcação. Todas as portas USB reservas devem ser desabilitadas. A entrada USB utilizada para salvar telas deve ter o "autoexec" desabilitado ou uma solução de proteção equivalente.

15.9.2 A estação de controle de DP deve possuir uma janela pop-up para informação/ confirmação na mudança do modo de operação manual para o DP ou vice-versa.

15.10. FUNCIONALIDADES ADICIONAIS DO SOFTWARE DP

15.10.1 Possuir, no software dos controladores do DP, as funções de:

- a. Previsão de deriva do tipo "Motion Prediction Analysis" ou similar (com variáveis de tempo, distância, trajetória e velocidade, para condições reais e hipotéticas).
- b. Geração de Diagramas de Capabilidade ('Capability Plots' ou 'DP footprints') capazes de simular falhas de thrusters, geradores ou barramentos, tanto para condições 'on-line' (existentes no momento da análise) quanto para condições hipotéticas (condições ambientais manualmente definidas para vento, corrente e onda).

15.11. SISTEMAS DE REFERÊNCIA DE POSIÇÃO

15.11.1 No mínimo 02 (dois) sistemas de posicionamento por satélite (DGNS), independentes e alimentando simultaneamente os controladores DP.

15.11.2 Cada DGNS deve possuir telas de monitoramento individual com recursos para monitoramento do posicionamento e da deriva da unidade.

- 15.11.3 Cada DGNSS deve possuir redundância nos diferentes sinais de correção, sendo pelo menos uma correção via satélite e 02 (duas) correções via rádio diferentes (frequências distintas e estações transmissoras redundantes, com alcance abrangendo todo o cenário operacional da unidade – exemplos: IALA-MRB e UHF).
- 15.11.4 Cada DGNSS deve receber “input” de 02 (dois) sensores de aproamento (*gyros*) e 02 (dois) sensores de referência de movimento (MRU). Qualquer falha nestes sensores deve gerar alarme.
- 15.11.5 A unidade deve possuir um sistema de posicionamento relativo baseado em sinal laser, com possibilidade de uso simultâneo de pelo menos dois alvos-refletores instalados na embarcação assistida. Estes alvos devem ser do tipo prisma e devem ser fornecidos e mantidos pela FRETADORA. O sistema escolhido pode ser, por exemplo, do tipo *Cyscan* ou *Fanbeam*. Três alvos-refletores devem ser providos pela FRETADORA com possibilidade de serem instalados na plataforma assistida.
- 15.11.6 A unidade deve possuir um sistema de posicionamento relativo baseado em sinal de radar, com código de ID para identificar diferentes alvos através de sinal digital, com possibilidade de uso simultâneo de pelo menos dois *transponders* instalados na embarcação assistida. Estes *transponders* devem ser fornecidos e mantidos pela FRETADORA. O sistema escolhido pode ser, por exemplo, do tipo *RADius* ou *RadaScan*. Três *transponders* (intrinsecamente seguros) devem ser providos pela FRETADORA com possibilidade de serem instalados simultaneamente na plataforma assistida.
- 15.11.7 Para operações próximas a unidades flutuantes (embarcações, UEPs etc.), os dois sistemas relativos supracitados devem ser utilizados simultaneamente no modo “*follow target*” ou modo similar de operação.
- 15.11.8 Adicionalmente, deve-se atender ao padrão PE-2SUB-00117 – SISTEMAS DE POSICIONAMENTO E MONITORAMENTO PARA UNIDADES A SERVIÇO DA PETROBRAS, quanto às características técnicas dos SRP.

15.12. SISTEMAS DE SENSORES

- 15.12.1 As quantidades, características técnicas, precisão e acurácia das bússolas giroscópicas, MRUs, sensores de vento e de quaisquer outros sensores da embarcação devem atender as recomendações mínimas da Classe DP II e o padrão PE-2SUB-00117 – SISTEMAS DE POSICIONAMENTO E MONITORAMENTO PARA UNIDADES A SERVIÇO DA PETROBRAS. Caso haja discrepâncias entre as exigências de Classe e o padrão citado, prevalecerá o que for mais restritivo.
- 15.12.2 Caso haja ROV no escopo do contrato e seus anexos, o navio deverá ser dotado de sistema de posicionamento hidroacústico capaz de integrar os sensores de posicionamento e

de atitude da embarcação. As especificações dos sensores devem atender ao padrão PE-2SUB-00117-0 – SISTEMAS DE POSICIONAMENTO E NAVEGAÇÃO PARA UNIDADES MARÍTIMAS.

- 15.12.3 A falha de qualquer um dos sensores deve apresentar alarme sonoro e visual no sistema de DP, além deste ser capaz de realizar a votação (com descarte) entre eles. Áreas de sombras em sensores de ventos devem ser conhecidas e registradas pelos DPOs.

16. INSPEÇÕES E TESTES PETROBRAS

- 16.1.** A AFRETADORA realizará inspeções e testes iniciais para a aceitação da embarcação em que serão verificados os requisitos mínimos deste documento para os sistemas de DP, propulsão, geração de energia e itens relacionados à missão industrial.
- 16.2.** Também serão realizadas inspeções e testes periódicos ao longo do contrato, com frequência anual. Neste caso, a FRETADORA será informada da ocorrência do evento com antecedência mínima de 14 dias corridos.
- 16.3.** O escopo dos testes de aceitação para início do contrato será enviado à FRETADORA em até 60 (sessenta) dias após a aprovação da contratação pela AFRETADORA.
- 16.4.** A embarcação também deverá ser testada após quaisquer modificações nas suas instalações que sejam realizadas ao longo do contrato e/ou de docagens. Os escopos dos testes serão enviados à FRETADORA até o penúltimo dia de obra, de acordo com o cronograma apresentado à AFRETADORA. O retorno da embarcação à operação estará condicionado a inexistência de pendências impeditivas.
- 16.5.** A AFRETADORA acompanhará a docagem da embarcação, através dos relatórios periódicos emitidos pela FRETADORA para monitoramento da evolução da manutenção, assim como poderá realizar visitas técnicas durante o período de docagem.
- 16.6.** Na ocorrência de incidentes, a AFRETADORA poderá solicitar testes que avaliem o desempenho e a confiabilidade da embarcação após os mesmos, conforme os parâmetros estabelecidos em contrato e de acordo com as boas práticas operacionais (incluindo abrangência de incidentes).
- 16.7.** A FRETADORA deverá disponibilizar pessoal técnico especializado para realização das inspeções e testes, apresentando todas as informações solicitadas pela AFRETADORA, necessárias ao bom andamento dos serviços.
- 16.8.** O objetivo das inspeções e testes será avaliar o desempenho e a confiabilidade dos equipamentos da embarcação para garantia da segurança dos processos.

(Fim do documento)